



شرح خدمات و فهرست بهای خدمات پرتونگاری صنعتی

این مدرک در جلسه هیئت مدیره انجمن صنفی شرکت‌های
بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران مورخ
۱۴۰۴/۰۱/۲۴ تصویب گردید تا برای ارائه‌دهندگان خدمات
پرتونگاری صنعتی لازم الاجرا باشد.

تاریخ اعتبار: ۱۴۰۴/۰۳/۳۱

تصویب کننده: هیئت مدیره انجمن

کد مدرک: IRSNT-W01/ R17

تاریخ تدوین: ۱۴۰۴/۰۱/۲۴



انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

فهرست مطالب

رج	شرح سرفصل	صفحه
۱	هدف	۳
۲	دامنه کاربرد	۳
۳	تعاریف	۳
۴	الزامات کلی	۴
۵	پرسنل مشاور	۴
۶	الزامات مشاور	۵
۷	هزینه انجام آزمایش پرتونگاری صنعتی	۷
۸	تعهدات کارفرما	۸
۹	سایر شرایط	۹
۱۰	اعضای انجمن و تعهدات صنفی	۱۰
۱۱	مراجع	۱۰
۱۱	جدول ۱- کدینگ فیلم‌های پرتونگاری صنعتی	۱۱
۱۱	جدول ۲- حداقل سیم‌های شاخص کیفیت تصویر که باید مشاهده شود	۱۱
۱۱	جدول ۳- فهرست بهای صنفی خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز (۱۴۰۴)	۱۱

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۱- هدف

۱-۱- هدف از تدوین این آیین نامه، تعیین بهای انجام خدمات، معیارها، الزامات و شرح وظایف اشخاصی است که خدمات پرتونگاری صنعتی را ارائه می‌نمایند.

۲- دامنه کاربرد

۲-۱- این مدرک در راستای ارتقای کیفی خدمات شرکت‌های پرتونگاری، ایمنی پرتونگاران و ایجاد شرایط عادلانه در قراردادهای خدمات پرتونگاری صنعتی در حیطه کشور جمهوری اسلامی ایران تدوین شده است.

۲-۲- هزینه‌های برآوردی بر مبنای حداقل هزینه‌های خدمات پرتونگاری صنعتی طبق استانداردهای متداول جاری در پروژه‌ها برآورد گردیده است.

۳- تعاریف

۳-۱- کارفرما: عبارتست از شخص حقیقی یا حقوقی که اجرای عملیات موضوع پیمان را براساس اسناد و مدارک به مشاور واگذار می‌نماید. در ضمن نمایندگان ایشان در حکم کارفرما می‌باشند.

۳-۲- مشاور: شخص حقوقی دارای پروانه پرتونگاری است که یک طرف امضاء کننده‌ی پیمان است و اجرای پرتونگاری صنعتی را براساس اسناد و مدارک پیمان بر عهده گرفته است. نمایندگان و جانشین‌های قانونی مشاور در حکم مشاور می‌باشند.

۳-۳- پرتونگاری: یکی از کاربردی‌ترین روش‌های بازرسی می‌باشد. در این روش از پرتوهای ایکس و گاما برای شناسایی عیوب قطعات و فرآیندهای جوشکاری استفاده می‌شود.

۳-۴- پرتونگار: شخصیت حقیقی در مجموعه مشاور، که حسب وظیفه با منابع مولد پرتو به طور مستمر و فیزیکی در ارتباط است.

۳-۵- فیلم پرتونگاری: صفحاتی حساس به پرتوهای الکترومغناطیسی با انرژی‌های بالاتر از پرتوهای فرابنفش می‌باشد که از آن برای تصویربرداری استفاده می‌شود.

۳-۶- مشخصات فنی: عبارت است از مشخصات مبتنی بر مدارک فنی پروژه و کلیه ویرایش‌های آنها که در برگرفته‌های خواسته‌های کارفرما، نیازهای طراحی، کدها و استانداردهای مورد نیاز پروژه می‌باشند و مشاور ملزم به اجرای کار طبق آنها می‌باشد.

۳-۷- تجهیزات و مواد مصرفی: عبارت است از موارد، اجناس، کالاهای، دستگاه‌ها، ادوات، اقلام و به طور کلی هر آن چیزی که در کار استفاده می‌شود، مصرف شده یا باقی می‌ماند. در پرتونگاری صنعتی لوازم مصرفی می‌تواند شامل چشمه رادیواکتیو، فیلم پرتونگاری و امثال آن باشد.

۳-۸- ماشین آلات: عبارت است از تمام دستگاه‌هایی که حسب مورد برای انجام کار استفاده می‌شود.

۳-۹- کارگاه: عبارت است از محلی که پروژه در آن اجرا می‌شود و همچنین سایر محل‌هایی که در صورت لزوم جهت انجام کار، انبارداری و راه‌های دسترسی مرتبط با آنها توسط کارفرما مشخص می‌گردد.

۳-۱۰- نقشه: عبارت است از نقشه‌های مربوط به اجرای پروژه و کلیه ویرایش‌های آنها که کارفرما به مشاور ارائه می‌نماید.

۳-۱۱- برنامه زمان‌بندی: عبارت است از برنامه زمانی مندرج در قرارداد که در برگرفته‌های مسیرهای بحرانی و تاریخ‌های تکمیل فعالیت‌ها در مراحل مختلف کار می‌باشد.

۳-۱۲- منابع پرتو: به دوربین‌های پرتونگاری صنعتی، دستگاه‌های مولد پرتو و چشمه‌های پرتوزا که در پرتونگاری صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرند، اطلاق می‌گردد.

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۳،۱۳- پروانه اشتغال: مجوزی است که توسط دفتر حفاظت در برابر اشعه صادر می‌شود و براساس آن، دارنده مجوز امکان بهره‌برداری از منابع پرتوی مندرج در پیوست شماره ۱ پروانه را دارد. همچنین اسامی پرتونگاران مورد تأیید آن دفتر، در پیوست شماره ۲ درج شده است.

۳،۱۴- دزیتر ترمولومینانس: ابزاری است جهت اندازه‌گیری میزان دز موثر پرتونگاران که توسط شرکت‌های مورد تأیید دفتر حفاظت در برابر اشعه در اختیار مشاور قرار می‌گیرد.

۳،۱۵- دوره مقدماتی: دوره مقدماتی آموزش حفاظت در برابر اشعه ویژه مراکز پرتونگاری صنعتی یا معادل آن که مورد تأیید سازمان انرژی اتمی ایران، باشد.

۳،۱۶- دوره پیشرفته: دوره آموزش حفاظت در برابر اشعه ویژه مسئولان مراکز پرتونگاری صنعتی یا معادل آن که مورد تأیید سازمان انرژی اتمی ایران، باشد.

۴- الزامات کلی

۴،۱- مشاور باید دارای پروانه اشتغال معتبر از سازمان انرژی اتمی ایران باشد.

۴،۲- مشاور می‌بایست عملیات پرتونگاری صنعتی را طبق مرجع شماره ۳ انجام دهد.

۴،۳- رویه‌های کاری^۱ باید توسط مشاور تهیه و به تأیید کارفرما برسد.

۵- پرسنل مشاور

۵،۱- مشاور می‌بایست یک نفر را به عنوان شخص مسئول و یک نفر را به عنوان فیزیک بهداشت (هر دو نفر، دارای گواهینامه پیشرفته حفاظت در برابر اشعه و سطح ۲ آزمون پرتونگاری صنعتی طبق استاندارد ISO 9712)، بصورت کارکنان تمام وقت دفتری، در اختیار داشته باشد. اسامی ایشان باید در پیوست شماره ۲ پروانه اشتغال، لیست بیمه و دزیتری ترمولومینانس مشاور درج شده باشد. (مگر آنکه تعداد منابع پرتوی مشاور براساس پیوست شماره ۱ پروانه اشتغال، یک دستگاه باشد. که در این صورت وظایف دو نفر فوق را یک نفر برعهده می‌گیرد).

۵،۲- عملیات پرتونگاری می‌بایست بصورت تیمی متشکل از حداقل دو نفر پرتونگار (دارای گواهینامه مقدماتی حفاظت در برابر اشعه) که اسامی ایشان در پیوست شماره ۲ پروانه اشتغال، لیست بیمه و دزیتری ترمولومینانس مشاور درج شده باشد، انجام پذیرد. حضور شخص مسئول و فیزیک بهداشت در محل اجرای آزمایش پرتونگاری الزامی نیست.

۵،۳- شخص مسئول و فیزیک بهداشت می‌توانند به عنوان پرتونگار هم انجام وظیفه نمایند.

۵،۴- مدارک گذراندن دوره‌های الزامی کارکنان باید دارای تاریخ اعتبار باشد (منقضی نشده باشد).

۵،۵- کلیه پرتونگاران، شخص مسئول و مسئول فیزیک بهداشت ملزم به رعایت اصول ایمنی و انجام وظایف خود طبق بند ۱، مراجع می‌باشند.

۵،۶- جهت احراز رابطه حقوقی بین مشاور و کارکنان مربوطه، وجود قرارداد کار معین برای هر نفر، با امضاء صاحبان امضای مجاز و مهر شرکت الزامی است.

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۶- الزامات مشاور

- ۶،۱- منابع پرتوی مشاور باید دارای شناسنامه از سازمان انرژی اتمی ایران به نام مشاور باشد و شماره سریال آن در پیوست شماره ۱ پروانه اشتغال درج شده باشد.
- ۶،۲- حداقل و حداکثر پرتو زایی چشمه‌ها می‌بایست براساس شرایط حاکم بر کشور با توافق بین کارفرما و مشاور تعیین گردد.
- ۶،۳- فیلم عموماً بر اساس ASTM E 1815-96 Class II از مارک‌های تجاری فیلم‌های موجود در کشور نظیر AGFA و FUJI ، CareStream هستند استفاده می‌شود. این فیلم‌ها در صورت رعایت اصول صحیح پرتونگاری و ظهور و ثبوت، کیفیت تقریباً یکسانی دارند. کد فیلم‌های کلاس ۲ به شرح [جدول ۱](#) است.
- ۶،۴- استفاده از فیلم‌های Class I منوط به افزایش زمان تابش می‌باشد که منجر به افزایش پرتوگیری پرتونگاران و جامعه خواهد شد. افزایش پرتوگیری، با افزایش بروز آثار احتمالی بیولوژیکی پرتوها بر بدن انسان (نظیر سرطان) همراه است. لذا استفاده از فیلم‌های مذکور صرفاً با نظر طراح پروژه (که بررسی‌های لازم را انجام داده باشد) مجاز خواهد بود.
- ۶،۵- بسته‌بندی فیلم‌ها استفاده ممکن است به گونه‌ای باشد که صفحات تشدید کننده^۲ در حین تولید در دو طرف فیلم قرار گرفته باشند (که اصطلاحاً فیلم لددار^۳ نامیده می‌شود). یا صفحات تشدید کننده در هنگام تولید در دوطرف فیلم قرار نداشته باشد (که از عبارت فیلم لخت^۴ برای آنها استفاده می‌شود). هر دو نوع بسته بندی دارای کیفیت یکسان بوده و قابلیت استفاده در پرتونگاری را دارند، بدیهی است در صورت استفاده از فیلم لخت، مشاور میبایست قبل از کار، فیلم‌ها را بین صفحات تشدید کننده قرار داده و سپس داخل کاست قرار دهد.
- ۶،۶- تیم پرتونگاری مشاور حین انجام کار می‌بایست مجهز به تجهیزات مانیتورینگ حفاظت در برابر اشعه شامل دزیمتر محیطی، دزیمتر ترمولومینانس، دزیمتر فردی و هشداردهنده صوتی طبق آنچه در [مرجع شماره ۱](#) درج گردیده، باشد. دزیمترهای محیطی و فردی می‌بایست دارای گواهی کالیبراسیون معتبر از مراکز دارای مجوز "ارائه خدمات کالیبراسیون" از سازمان انرژی اتمی ایران باشند.
- ۶،۷- تیم پرتونگاری مشاور حین انجام کار می‌بایست مجهز به تجهیزات اورژانس طبق آنچه در [مرجع شماره ۲](#) به آن اشاره گردیده، باشد.
- ۶،۸- تیم پرتونگاری مشاور باید قبل از شروع کار نسبت به تعیین ناحیه تحت کنترل و محصور کردن آن با لوازم هشداردهنده مانند طناب یا تابلو خطر اشعه، چراغ چشمک زن و ... اقدام نماید.
- ۶،۹- تیم پرتونگاری مشاور می‌بایست دارای تجهیزات جانبی پرتونگاری مانند متر سربی (در ابعاد مختلف)، حروف و اعداد سربی، پایه، شاخص کیفیت تصویر متناسب با نوع کار و سایر لوازم مورد نیاز عملیات پرتونگاری باشد.
- ۶،۱۰- مشاور می‌بایست از تجهیزات سالم استفاده کند.
- ۶،۱۱- حداقل فاصله پرتونگار تا دوربین در زمان خروج چشمه باید ۱۰ متر باشد. مگر در شرایط خاص (مانند سوانح) که در آن صورت می‌بایست بر اساس دستورالعمل اورژانس و فوریت‌های پرتویی اقدام گردد.
- ۶،۱۲- استفاده از فیکسچر جهت پرتونگاری با تکنیک بیضوی الزامی است. پایه فیکسچر باید به اندازه‌ای باشد که مقدار عدم وضوح هندسی از آنچه در [مرجع شماره ۳](#) درج گردیده، فراتر نرود.
- ۶،۱۳- فیلم‌های پرتو دیده میبایست در تاریکخانه مجهز به تانک و محلول‌های ظهور و ثبوت، هنگر، آب جاری جهت شستشوی فیلم‌ها، زمان سنج، دما سنج، تجهیزات برش فیلم، چراغ قرمز تاریکخانه، کاست، کپ و سایر ملزومات ظهور و ثبوت ظاهر شوند. فضای تاریکخانه باید به گونه‌ای باشد که نشتی نور به داخل آن امکان پذیر نباشد.

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۶،۱۴- ظهور و ثبوت باید به گونه‌ای باشد که فیلم‌های ظاهر شده از هر گونه مه‌آلودگی، عیوب مکانیکی یا شیمیایی، لکه و خراش عاری باشد.

۶،۱۵- مشاور موظف است، طبق زمان‌بندی توافق شده با کارفرما فیلم‌ها را ظاهر کرده و پس از تهیه گزارش، آنها را تحویل مفسر مورد تأیید کارفرما نماید.

۶،۱۶- برای حصول اطمینان از کیفیت پرتونگاری، شاخص کیفیت تصویر معمولاً از نوع سیمی، طبق آنچه در مرجع ۳ اشاره شده، باید مورد استفاده قرار گیرد. چگالی (جرم حجمی) سیم‌های شاخص باید با چگالی ماده‌ای که پرتونگاری می‌شود برابر یا از آن کمتر باشد. در ایران، عموماً از شاخص‌های کیفیت تصویر با استاندارد DIN یا EN استفاده می‌شود. به منظور ساده‌سازی، حداقل تعداد سیم‌های قابل مشاهده بر حسب ضخامت قطعه‌ای که پرتونگاری می‌شود، در [جدول ۲](#) قابل مشاهده است. مقادیر مندرج در [جدول ۲](#) مربوط به حالتی است که شاخص در سمت فیلم (پشت قطعه) قرار می‌گیرد. در صورتی که شاخص در سمت چشمه (جلوی قطعه به سمتی که چشمه قرار دارد) نصب گردد (که در صورت امکان باید این گونه باشد)، از شماره سیمی که باید دیده شود و به تبع آن از حداقل تعداد سیم‌های قابل مشاهده یک واحد کاسته می‌شود.

۶،۱۷- مشاور موظف است عملیات پرتونگاری را صرفاً براساس زمان بندی اعلامی کارفرما و پس از اخذ مجوز انجام عملیات پرتونگاری انجام دهد.

۶،۱۸- در صورت انجام عملیات پرتونگاری در بافت مسکونی، مشاور موظف است پس از اندازه‌گیری میزان دز دریافتی مردم، شرایط کار را به گونه‌ای قرار دهد که میزان پرتوگیری مردم از ۱ میلی سیورت در سال تجاوز ننماید. این کار ممکن است با تخلیه منازل مسکونی در زمان پرتودهی، ایجاد حفاظ مناسب، استفاده از کولیماتور یا سایر تکنیک‌های متداول جهت کاهش دز دریافتی مردم انجام پذیرد.

۶،۱۹- مشاور موظف به ارائه گزارش روزانه به کارفرما می‌باشد.

۶،۲۰- تأمین فیلم مورد نیاز کار، بر عهده مشاور است. مگر آنکه در توافق بین کارفرما و پیمانکار به گونه دیگری تعیین شده باشد. در این صورت هزینه آن از قیمت کار کسر خواهد شد.

۶،۲۱- تهیه و تأمین کلیه ملزومات مصرفی مورد نیاز، محل اسکان، غذا، خودرو جهت ایاب و ذهاب کارکنان مشاور، بر عهده و هزینه مشاور می‌باشد. مگر آنکه در توافق بین کارفرما و پیمانکار به گونه دیگری تعیین شده باشد. در این صورت هزینه آن از قیمت کار کسر خواهد شد.

۶،۲۲- مشاور موظف به پرداخت حقوق پرتونگاران طبق توافقات فی‌مابین می‌باشد.

۶،۲۳- مشاور موظف است آزمایشات پزشکی دوره‌ای پرتونگاران را انجام و به تأیید پزشک معتمد انجمن برساند. اصالت گواهی‌های پزشکی صادره از طریق انجمن قابل استعلام است.

^۱Lead Screen

^۲Lead Pack

^۳NIF

^۴IQI

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۷ - هزینه انجام آزمایش پرتونگاری صنعتی

- ۷،۱- هزینه انجام آزمون پرتونگاری صنعتی، ظهور و ثبوت و تهیه گزارش، طبق شرایط مندرج در این مدرک، به شرح زیر می‌باشد:
- ۷،۱،۱- پرتونگاری با پرتوی گاما از سرجوش‌های لوله، به ازای هر اینچ قطر مبلغ ۵,۴۰,۰۰۰ ریال (پنج میلیون و چهل هزار ریال).
- ۷،۱،۲- پرتونگاری با پرتوی گاما از جداره مخازن، به ازای هر متر فیلم پرتونگاری مبلغ ۵,۴۰,۰۰۰ ریال (پنج میلیون و چهارصد هزار ریال).
- ۷،۱،۳- کارفرما موظف است با توجه به ماهیت کار و با هماهنگی مشاور، مبلغی معادل ۶۰ اینچ قطر یا معادل آن را در قراردادهای پرتونگاری از لوله و مبلغی معادل شش متر یا معادل آن در قراردادهای پرتونگاری از جداره مخازن را به عنوان شارژ روزانه در نظر بگیرد. (معادل ۱۸۰۰ اینچ قطر یا ۱۸۰ متر در ماه)
- ۷،۱،۴- در پرتونگاری با پرتوی ایکس ۱۰ درصد به قیمت‌های فوق اضافه می‌شود.
- ۷،۲- در پرتونگاری از سرجوش‌های مخازن ذخیره که ماهیت پرتونگاری بصورت بخشی از مقاطع جوشکاری شده می‌باشد، حداقل طول فیلم مصرفی ۲۴ سانتیمتر محاسبه می‌شود.
- ۷،۳- در پرتونگاری از قطعات فولادی (یا معادل آن به لحاظ جرم حجمی) با ضخامت بالای ۱ اینچ، ۲۰ درصد به قیمت‌های فوق اضافه می‌گردد.
- ۷،۴- در صورت درخواست کارفرما مبنی بر استفاده از فیلم کلاس یک، ۱۰ درصد به قیمت‌های فوق اضافه می‌گردد.
- ۷،۵- در صورتی که مشاور بومی باشد (یعنی در استان محل پروژه ساکن باشد) به میزان ۳۰ درصد از قیمت‌های فوق کسر می‌گردد.
- تبصره: نظر به این که قیمت مواد مصرفی آزمون پرتونگاری مستقیماً متأثر از نرخ دلار می‌باشد، در صورت تغییر در نرخ ارز بازار آزاد، بیش از ۱۰٪ نسبت به تاریخ تصویب، فهرست بهای حاضر، مورد بازنگری پیش از موعد قرار خواهد گرفت.
- ۷،۶- هزینه ارائه خدمات تفسیر فیلم‌های پرتونگاری، به شرح زیر می‌باشد:
- ۷،۶،۱- تفسیر فیلم‌های پرتونگاری به ازای هر متر فیلم تفسیر شده مبلغ ۴,۵۰,۰۰۰ ریال (چهار میلیون و پانصد هزار ریال).
- ۷،۶،۲- هزینه تهیه گزارش، ارسال و عودت فیلم‌ها تا دفتر مشاور بر عهده کارفرما می‌باشد.
- ۷،۶،۳- حداکثر فیلم قابل تفسیر توسط هر مفسر در هر شبانه روز معادل ۴۰ متر طول فیلم می‌باشد.
- ۷،۶،۴- هر درخواست کارفرما می‌بایست حداقل شامل ۱۵ متر باشد، در غیر این صورت هزینه‌ای معادل ۱۵ متر به مشاور تعلق خواهد گرفت.
- ۷،۷- جهت برآورد قیمت در پروژه‌های پرتونگاری از خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز، در صورتی که حجم کار روزانه یک اکیپ به طور معمول، بیش از ۲۰۰ اینچ قطر گردد، هزینه‌ها بر اساس موارد مندرج در [جدول ۳](#) محاسبه می‌گردد.
- تبصره- در جدول ۳ هزینه‌های اعلام شده صرفاً بابت تامین چشمه رادیو اکتیو و اجرای عملیات آزمایش می‌باشد و بنابراین تامین فیلم رادیوگرافی، مواد ظهور و ثبوت، اسکان و غذای کارکنان مشاور به عهده و هزینه کارفرما می‌باشد.
- ۷،۸- ضریب کار در ارتفاع ۲۰٪ به مبالغ فوق اضافه می‌گردد.
- تبصره- حق الزحمه جهت تست غیرمخرب بر روی قطعات فورج، ریخته گری و ... طبق توافق با کارفرما می‌باشد.

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۸ - تعهدات کارفرما

- ۸،۱- کارفرما می‌بایست درخواست‌های خود با ذکر تاریخ، شماره سرجوش‌ها، ضخامت قطعات و سایر اطلاعات ضروری، حداقل ۲۴ ساعت قبل از شروع به کار در اختیار مشاور قرار دهد. این زمان صرف محاسبه زمان تابش و سایر پارامترهای کیفی، آماده سازی فیلم و ... می‌شود.
- ۸،۲- کارفرما می‌بایست نسبت به نشان‌گذاری سرجوش‌هایی که نیاز به عملیات پرتونگاری دارند اقدام و آنها را تحویل مشاور داده و رسید دریافت نماید.
- ۸،۳- کارفرما می‌بایست شرایط انجام عملیات پرتونگاری را برای مشاور مهیا نماید. این شرایط ممکن است شامل شرایط دسترسی ایمن، روشنایی کافی، تمیز بودن سرجوش‌ها (داخل و خارج)، تخلیه سرجوش‌ها از هر گونه گل و لای، سرباره، آب و نظایر آن و تخلیه ناحیه تحت کنترل از افراد غیر پرتونگار باشد.
- ۸،۴- تهیه آب با کیفیت مناسب، برای مصرف در تاریکخانه برعهده کارفرما می‌باشد.
- ۸،۵- تامین دفتر کار، اتاقی دارای شرایط راه‌اندازی تاریک‌خانه دارای تجهیزات برودتی و حرارتی مناسب در محل پروژه برعهده کارفرما است.
- ۸،۶- ساخت چاهک چشمه براساس نقشه اجرایی ارایه شده توسط مشاور، برعهده و هزینه کارفرما است.
- ۸،۷- اخذ مجوز از سایر نهادهای مرتبط و صدور مجوز کار پرتونگاری صنعتی برعهده کارفرما می‌باشد.
- ۸،۸- بررسی و پرداخت صورت‌وضعیت‌های ماهانه مشاور حداکثر در مدت ۳۰ روز برعهده کارفرما می‌باشد.
- ۸،۹- در قراردادهایی که تهیه مواد مصرفی (مانند فیلم و چشمه) برعهده مشاور است، پرداخت ۲۵ درصد از کل مبلغ پیمان به عنوان پیش پرداخت در قبال اخذ تضمین معتبر برعهده کارفرما می‌باشد.
- ۸،۱۰- هزینه ایاب و ذهاب پرسنل مشاورین غیر بومی برعهده کارفرماست.
- ۸،۱۱- کارفرما موظف است با کنترل مدارک مشاور، نسبت به تصدیق اجرای صحیح مفاد این سند اقدام نماید.
- ۸،۱۲- هزینه و تامین پرسنل ایمنی و دیدبان برعهده کارفرماست.

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۹- سایر شرایط

- ۹,۱- با توجه به ماهیت عملیات پرتونگاری، سرجوش‌های کمتر از چهار اینچ، در صورت وضعیت‌های مشاور معادل چهار اینچ محاسبه می‌شوند.
- ۹,۲- هزینه رادیوگرافی مجدد از سرجوش‌های تعمیری^۶ و سرجوش‌هایی که به درخواست کارفرما برای بار دوم یا بیشتر پرتونگاری می‌شوند^۷ بر عهده کارفرما می‌باشد.
- ۹,۳- هزینه رادیوگرافی از سرجوش‌های فیلم پرتونگاری آنها فاقد کیفیت لازم باشد؛ تا ۵ درصد بر عهده کارفرما و مازاد آن، بر عهده مشاور می‌باشد.
- ۹,۴- در صورتی که بدون قصور مشاور، کار پرتونگاری انجام شده به ازای هر دستگاه، کمتر از میزان شارژ توافق شده در یک روز کاری باشد، مابه‌تفاوت آن تا مقدار شارژ روزانه، محاسبه و به مشاور پرداخت می‌گردد.
- ۹,۵- هزینه پرتونگاری از سرجوش‌هایی که بصورت کامل پرتونگاری نمی‌شوند (مانند سرجوش‌های تعمیری)، معادل یک سرجوش کامل محاسبه می‌شود.
- ۹,۶- مواردی نظیر عدم وجود چشمه پرتونگاری صنعتی و ... (طبق اطلاعیه‌های انجمن) جزو شرایط فورس مازور محسوب می‌شود.
- ۹,۷- در صورت بروز هرگونه مشکل در اجرای کار یا مفاد قرارداد، کمیته داوری انجمن صنفی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران به عنوان مرجع مرضی الطرفین نسبت به داوری موضوع اقدام می‌نماید.
- ۹,۸- نظر به این که بر اساس مصوبه مورخ ۱۳۷۰/۰۷/۲۴ و ۱۳۷۳/۰۹/۰۷ شورای عالی تأمین اجتماعی "حق بیمه قراردادهایی که در اجرای آنها تهیه مصالح مصرفی کلاً بر عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد به مأخذ ۷ درصد ناخالص کل کارکرد به اضافه یک نهم آن به عنوان حق بیمه بیکاری می‌باشد" و با عنایت به مندرجات فهرست بهای حاضر، حق بیمه قراردادهای پرتونگاری صنعتی می‌بایست کلاً به مأخذ ۷ درصد ناخالص کل کارکرد به اضافه یک نهم آن به عنوان حق بیمه بیکاری محاسبه و برآورد گردد و استفاده از ضرایب مکانیکی و غیرمکانیکی در قراردادهای پرتونگاری فاقد کاربرد می‌باشد.

^۶Repair

^۷Retake

^۸Reshoot

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

۱۰ - اعضای انجمن و تعهدات صنفی

۱۰،۱- لیست اعضاء فعال انجمن در حوزه‌ی پرتونگاری حاوی محدوده فعالیت (گاما، ایکس و کرالر) و شهر محل ثبت از دبیرخانه انجمن قابل استعلام است.

۱۰،۲- پروانه‌های اشتغال شرکت‌ها بواسطه‌ی کد QR که در بالای پروانه ثبت شده است، قابل استعلام است و به خریداران خدمات پرتونگاری توصیه می شود قبل از انعقاد هرگونه قرارداد نسبت به رویت پروانه اشتغال به همراه پیوست شماره ۱ و شماره ۲ پروانه کنترل امکانات و پرتونگاران و تطابق آن با خدمات مورد نیاز اقدام نماید.

۱۰،۳- شرکت‌های عضو انجمن ملزم به رعایت اصول حرفه‌ای و صنفی در تمام زمینه‌ها بر اساس منشور اخلاقی و حرفه‌ای انجمن بوده و در صورت عدم رعایت آن، ملزم به جبران خسارت و اجرای احکام انضباطی صادره توسط کمیته داوری انجمن می‌باشند.

۱۰،۴- انجمن صنفی به هیچ عنوان مسئولیتی در قبال صدمات ناشی از همکاری با شرکت‌های غیر عضو ندارد.

۱۰،۵- با توجه به ریسک بالای پرتوگیری و آسیب‌های بیولوژیکی ناشی از آن برای فعالیت‌های پرتونگاری صنعتی همچنین خطرات مربوط به عدم رعایت اصول فنی و مسئولیت‌های اجتماعی نظیر جازنی و ...، اکیداً توصیه می‌شود از خرید خدمات (احتمالاً ارزان قیمت) از شرکت‌های غیر عضو انجمن، اجتناب گردد.

۱۱ - مراجع

۱۱،۱- قواعد کار با پرتو در رادیوگرافی صنعتی، سازمان انرژی اتمی ایران، نظام ایمنی هسته‌ای، دفتر حفاظت در برابر اشعه مورخ ۱۳۸۴ / ۵ / ۳

۱۱،۲- دستورالعمل امتیازدهی و طبقه بندی مراکز رادیوگرافی صنعتی، سازمان انرژی اتمی ایران، نظام ایمنی هسته‌ای، دفتر حفاظت در برابر اشعه مورخ ۱۳۸۵ / ۹ / ۸

۱۱،۳- ASME, Section 5, Article 2, Radiography Testing

انجمن صنفی کارفرمایی شرکت‌های بازرسی فنی و آزمایش‌های غیرمخرب ایران

جدول ۱- کدینگ فیلم‌های پرتونگاری صنعتی

کدینگ بر اساس استاندارد		نام تجاری		
ASTM E 1815-96	ISO 11699	Kodak/CareStream	FUJI	AGFA
Class II	C5	AA400	IX-100	D7
Class I	C3	MX125	IX-50	D4

جدول ۲- حداقل سیم‌های شاخص کیفیت تصویر که باید مشاهده شود

رج	ضخامت قطعه به علاوه ضخامت تقریبی گرده جوش (میلی‌متر)	شماره سیمی که باید مشاهده شود	نوع شاخص کیفیتی که باید استفاده شود	حداقل تعداد سیمی که باید روی فیلم مشاهده شود
۱	کمتر و مساوی با ۶,۴	۱۴	۱۰-۱۶	۵
۲	از ۶,۴ تا ۹,۵	۱۳	۱۰-۱۶	۴
۳	از ۹,۵ تا ۱۲,۷	۱۲	۱۰-۱۶	۳
۴	از ۱۲,۷ تا ۱۹	۱۱	۶-۱۲	۶
۵	از ۱۹ تا ۲۵,۴	۱۰	۶-۱۲	۵
۶	از ۲۵,۴ تا ۳۸,۱	۹	۶-۱۲	۴
۷	از ۳۸,۱ تا ۵۰,۸	۸	۶-۱۲	۳
۸	از ۵۰,۸ تا ۶۳,۵	۷	۶-۱۲	۲

جدول ۳- فهرست بهای خطوط لوله انتقال بر اساس سایز لوله

رج	سایز لوله (اینچ)	واحد	بهای واحد (ریال)
۱	۴	سرجوش	۴,۲۰۰,۰۰۰
۲	۶	سرجوش	۴,۸۰۰,۰۰۰
۳	۸	سرجوش	۵,۶۰۰,۰۰۰
۴	۱۰	سرجوش	۶,۵۰۰,۰۰۰
۵	۱۲	سرجوش	۷,۰۰۰,۰۰۰
۶	۱۴	سرجوش	۷,۸۲۷,۰۰۰
۷	۱۶	سرجوش	۸,۸۲۵,۰۰۰
۸	۱۸	سرجوش	۹,۷۸۵,۰۰۰
۹	۲۰	سرجوش	۱۰,۶۸۵,۰۰۰
۱۰	۲۲	سرجوش	۱۱,۶۴۴,۰۰۰

رج	سایز لوله (اینچ)	واحد	بهای واحد (ریال)
۱۱	۲۴	سرجوش	۱۲,۴۴۲,۰۰۰
۱۲	۲۶	سرجوش	۱۳,۳۵۷,۰۰۰
۱۳	۲۸	سرجوش	۱۴,۱۹۱,۰۰۰
۱۴	۳۰	سرجوش	۱۴,۸۸۹,۰۰۰
۱۵	۳۶	سرجوش	۱۷,۱۳۷,۰۰۰
۱۶	۴۰	سرجوش	۱۸,۵۳۵,۰۰۰
۱۷	۴۲	سرجوش	۱۸,۹۲۲,۰۰۰
۱۸	۴۸	سرجوش	۲۱,۱۲۲,۰۰۰
۱۹	۵۲	سرجوش	۲۲,۱۵۲,۰۰۰
۲۰	۵۶	سرجوش	۲۳,۲۸۸,۰۰۰

تبصره- لوله های زیر ۴ اینچ معادل ۴ اینچ حساب می شود.